

# Serwis

Osprzęt Harken® jest zaprojektowany jako bezobsługowy, jednakże, pewne czynności są niezbędne, aby zapewnić właściwe działanie, oraz aby spełnić warunki Ograniczonej Gwarancji Harken®. Instrukcje montażowe osprzętu Harken® dostępne są bez opłat w serwisie [www.harken.com](http://www.harken.com) lub bezpośrednio w firmie Harken®.

**Przy każdej okazji obficie spłukuj czystą wodą i okresowo przeglądaj w poszukiwaniu uszkodzeń.**  
**Nie pozwól by osprzęt pokładowy wszedł w kontakt ze środkiem do czyszczenia drewna tekowego lub innymi żrącymi środkami, może to spowodować odbarwienie i uszkodzenie elementów wykończenia.**

Produkt	Ogólna informacja	Przeгляд	Czyszczenie	Smarowanie	Śruby/wkręty
<b>Bloki na małe i średnie jachty</b>	Zabezpiecz zawleczki taśmą izolacyjną, aby uniknąć zaczepiania. Gdy nie używasz bloków, nie zostawiaj ich pod dużym obciążeniem, może to spowodować odkształcenie łożysk. Zwykle po kilku obrotach łożyska powrócą do normalnego kształtu, jednak początkowo może być wyczuwalny opór.	<b>1</b>	<b>4</b> <b>5</b>		<b>11</b>
<b>Bloki na duże jachty</b>	Łożyska bloków na duże jachty są odporne na deformacje, ale zalecamy zdjęcie dużych obciążeń z każdego osprzętu, który nie jest używany.	<b>1</b>	<b>4</b> Rozłożone bloki Black Magic®, środek czyszczący na waleczki		<b>12</b>
<b>Knagi</b>			<b>4</b> Zastosuj do łożysk		<b>11</b> Na śruby
<b>Wózki i pełzaczki</b>		<b>1</b>	<b>4</b> Zastosuj do łożysk	<b>7</b> Na kulki <b>8</b> Tylko wózki ślizgowe	<b>11</b> <b>13</b>
<b>Rolery</b>	Zajrzyj do instrukcji użytkownika, znajdziesz w niej szczegółowy opis czynności serwisowych.	<b>2</b>	<b>4</b> Zastosuj do łożysk		<b>11</b> Na śruby uchwytu profilu Cruising <b>14</b> Na śruby łączników Cruising <b>15</b> Na śruby łączników MKIV
<b>Kabestany</b>	Zajrzyj do instrukcji użytkownika, znajdziesz w niej szczegółowy opis czynności serwisowych. Nadmiar smaru powoduje zbieranie się wody i soli wewnątrz kabestanu. Oczyszcz otwory odwadniające z kleju lub smaru. Zapadki smaruj Olejem do zapadek Harken, nie nakładaj na nie smaru.	<b>3</b>	<b>4</b> Plastikowe części <b>4</b> Szczyt kabestanu <b>6</b> Elementy metalowe	<b>9</b> Na zębatki <b>10</b> Na zapadki	<b>12</b> Na śrubę w gnieździe korby <b>13</b>

- 1** **Przeгляд:** Regularnie przeglądaj szkle i głowice bloków szukając pęknięć, oznak korozji lub wydłużenia.  
**Przeгляд:** Gdy wymieniasz szkle, użyj szekli Harken, zagwarantuje to właściwą wytrzymałość.
- 2** **Przeгляд:** Regularnie przeglądaj zawalcówki, szkle, przetyczki oraz zawleczki poniżej i wewnątrz bębna szukając pęknięć, oznak poluzowania i korozji.
- 3** **Przeгляд:** Sprawdź czy na zapadkach, sprężynach, łożyskach, zębatkach i trzpieniach nie ma oznak zużycia lub korozji.
- 4** **Czyszczenie:** Utrzymuj swój osprzęt w czystości jak najczęściej obficie spłukując go czystą wodą. Okresowo wyszycz łagodnym detergentem z wodą. Zakręć rolkami i przesunij wózki w przód i w tył aby rozprowadzić środek czyszczący.
- 5** **Czyszczenie:** Policzki bloków Classic i opaskę ze stali nierdzewnej wyczyść miękką częścią gąbki kuchennej.
- 6** **Czyszczenie:** Wyczyść ze smaru. Harken zaleca przyjazne środowisku środki na bazie cytrusów.
- 7** **Smarowanie:** Nałóż jedną kroplę środka do łożysk tocznych McLube OneDrop™. Nadmiar oleju powoduje osadzanie się brudu.
- 8** **Smarowanie:** Suche smary takie jak McLube™ Sailkote, suchy Teflon®, czy suchy silikon w aerozolu, które nie powodują osadzania się brudu mogą być użyte na wózkach ślizgowych.
- 9** **Smarowanie:** Nasmaruj smarem do kabestanów Harken.
- 10** **Smarowanie:** Nasmaruj zapadki kabestanu odrobiną oleju do zapadek Harken. Nie nakładaj smaru na zapadki kabestanu.
- 11** **Klejenie:** Niebieski Loctite®. Klej zastosowania tymczasowego. Może być usunięty bez podgrzewania.
- 12** **Ochrona:** Pokryj stalowe śruby w aluminiowych blokach inhibitorem korozji takim jak Tef-Gel®.
- 13** **Wymiana:** Po trzecim odkręceniu wymień nakrętki samokontrujące.
- 14** **Klejenie:** Czerwony Loctite®. Klej zastosowania półstałego. Może być usunięty po podgrzaniu. Elektryczna opalarka nie podniesie temperatury na tyle by rozpuścić szczeliwo.
- 15** **Klejenie:** 5200. Klej zastosowania półstałego. Elektryczna opalarka nie podniesie temperatury na tyle by rozpuścić szczeliwo.