

# Konserwacja i naprawy

## ŻAGLE PRZEDNIE

## Systemy Rolowania i Refowania

### TYPOWE PROBLEMY

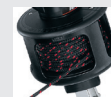
Aby uzyskać szczegółowe informacje i odpowiedzi, przeczytaj treść i wskazówki w zawarte instrukcjach dostępnych na [www.harken.com](http://www.harken.com).



**Owijanie się fału na sztagu:** popraw kąt prowadzenia fału zakładając wczep ze stalówki lub napinacz fału tak, żeby fał szedł pod kątem od 8° do 10° od profilu.

**Roler ciężko się obraca lub wydaje dziwne dźwięki:** napnij lepiej sztag, skręcając ściągacz.

**Linka "skacze" i zacina się nad osłoną bębna w MKIII lub MKIV:** upewnij się czy lina przechodzi przez okienko w osłonie.



**Problem z odrolowaniem (postawieniem żagla):** napięcie fału zbyt duże spróbuj lekko poluzować. Pamiętaj, że napinanie achtersztagu napina fał. Ustaw achtersztag, a następnie napnij odpowiednio fał.

#### Problem z rolowaniem:

- **Linka obciera się o osłonę bębna:** powodem może być zbyt duża ilość liny nawiniętej na bęben, lub niewłaściwy kąt mocowania bloczka do prowadzenia linki przy bębnie co powoduje nawijanie się linki tylko na dolną część bębna. Zamocuj blok tak, żeby kąt natarcia liny wynosił 90° prostopadle do sztagu, a jeżeli to nie pomoże, odcep i popraw szoty żeby zmniejszyć ilość nawiniętej liny.
- **Lina zbyt luźno nawija się na bęben:** zamontuj blok kabestanowy jako ostatni blok w układzie prowadzącym linkę do kokpitu żeby utrzymać linę napiętą.
- **Bloki prowadzące linkę do rolowania mają zbyt wysoki współczynnik tarcia:** zastosuj bloki łożyskowe.
- **Linka do rolowania biegnie odwrotnie w bloku kabestanowym:** przełoż blok w drugą stronę.
- **Węzeł na końcu linki zaczepia się: modele MKI:** zakończ linkę węzłem poza bębniem. Modele MKII, MKIII, MKIV: sprawdź czy linka wychodzi przez właściwy otwór lub zawiąż mniejszy węzeł.
- **Profile sztagowe zgrzytają/ obcierają się na górze lub na dole:** prawdopodobnie profile założone są zbyt wysoko lub zbyt nisko; sprawdź czy profil nie wpadł do tuby reakcyjnej i nie opiera się o ściągacz.
- **Napinanie fału powoduje, że żagiel roluje się bardzo ciężko:** prawdopodobnie nie została zamocowana końcówka profilu lub krętlik został założony do góry nogami.



**Skrzypiące profile sztagowe na modelach MKI, III lub IIII:** najprawdopodobniej wygięta zawalcówka. Zdejmij i rozłóż całość. Zastosuj końcówkę Sta-Lok lub ponownie zawalczuj końcówkę sztagu. Niewielkie wygięcie nie powinno powodować problemów, ale jeżeli pojawia się skrzypienie, wymień zawalcówkę.

#### Żagiel nie roluje/ rozrolowuje się całkowicie:

- **Za dużo/ Za mało liny na bębnie:** zdejmij szoty. Obracaj sztagiem w odpowiednim kierunku żeby zredukować/ nawinąć więcej liny na bęben; doczep szoty.
- **Lina nawija się na dole bębna i nie rozwija się całkowicie:** ustaw pierwszy blok kierunkowy za szpulą tak, żeby lina wychodziła z bębna pod kątem 90° do sztagu ze środka szpuli.

**Łożyska kręcą się z oporami (częsty przypadek w zastosowaniach przemysłowych/w stocznich):** do łożysk dostała się sól lub bród. Spłucz obficie wodą z detergentem.

**Profile sztagowe nie obracają się:** sprawdź, odłączając profile od tuby reakcyjnej. Do profili mogły się dostać opiłki lub bród w czasie instalacji. Wiązka stalówki mogła się ułamać. Rozłóż roler, wyjmij element blokujący i ponownie złóż profile. Załóż nową stalówkę, o ile jest taka konieczność.

## AKCESORIA I CZĘŚCI ZAMIENNE

Numery części zamiennych znajdziesz w instrukcji.

Aby zamówić części: modele generacji MKI wyprodukowane przed 1987r. posiadają inne pierścienie blokujące do śrub, końcówek Norseman/Sta-Lok i pretów.

Model rolera	Napinacz fału	Snap szekla
00AL/0/1	944	884
2	945	885
3/3.25	945	—