

### Poleas 29 mm Carbo AirBlock®

Todas las Poleas excepto la 351 Ti-Lite

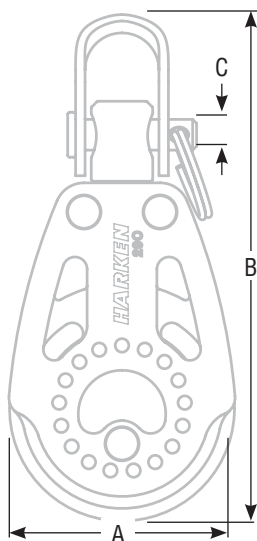
USA – Tel: (+1) 262-691-3320 • Web: www.harken.com • Email: harken@harken.com  
Italy – Tel: (+39) 031.3523511 • Web: www.harken.it • Email: techservice@harken.it



Seguir las instrucciones de forma estricta, a fin de evitar accidentes, desperfectos en la embarcación, daños corporales o incluso la muerte. Para información adicional sobre Seguridad ver: www.harken.com.

**IMPORTANTE:** Ver Inspección y Mantenimiento al final del Manual.

### Características



**Laterales de Nylon reforzados con Fibra de vidrio:** Ranuras de Rodamiento curvadas para la retención de cargas.

**Simple fija:** Arraigo integrado que admite aparejos de 2:1 ó de 3:1.

**Dobles/triples:** Cierre U-lock para mantener la pieza giratoria en posición frontal/lateral o dejar que la polea gire libremente.

**Triple con mordaza:** Mordaza compacta, brazos soporte y aparejos para cargas elevadas de 5:1 ó 6:1.

**Poleas de reenvío:** Compacta, Perfil de montaje pequeño y agujeros de drenaje.

**Aplicaciones genéricas:** Pajarín de pujamen, Cunninghams, Contras, Controles de Escotero, Tensores Barber, Drizas para Bandera.

**Tamaño Máximo de la Línea:** Poleas sin mordazas 8 mm. (5/16 "); Poleas con mordazas 6 mm. (1/4 ").

No aplicar Cargas superiores a la Carga de Trabajo máxima de las Carbo AirBlocks detalladas a continuación.

Pieza No.	Descripción	A		B		C		Carga máxima de Trabajo		Carga de Rotura		Harken Grillete Pieza No.
		pul	mm	pul	mm	pul	mm	lb	kg	lb	kg	
340	Simple/giratoria	1 1/8	29	2 5/8	66	5/32	4	330	150	1000	454	246
341	Simple/giratoria/arraigo	1 1/8	29	3 1/16	78	5/32	4	330	150	1000	454	246
342	Doble/giratoria	1 1/8	29	2 7/8	73	3/16	5	660	299	1625	737	072
343	Doble/giratoria/arraigo	1 1/8	29	3 3/8	85	3/16	5	660	299	1625	737	072
344	Triple/giratoria	1 1/8	29	2 7/8	73	3/16	5	990	449	2000	907	072
345	Triple/giratoria/arraigo	1 1/8	29	3 3/8	85	3/16	5	990	449	2000	907	072
346	Triple/mordaza 423 Carbo-Cam®**	1 1/8	29	2 7/8	73	3/16	5	750	340	1500	680	072
347	Triple/mordaza 423 Carbo-Cam®/arraigo**	1 1/8	29	3 3/8	85	3/16	5	900	408	1800	816	072
348	Simple/fija*	1 1/8	29	1 15/16	49	—	—	330	150	1000	454	—
349	Vertical/fija*	1 1/8	29	2 3/16	56	—	—	330	150	1000	454	—
350	Reenvío plana	1 1/8	29	2 1/8	53	—	—	330	150	1000	454	—
351	Fijación por gaza Ti-Lite*	<b>Importante:</b> Consultar instrucciones para la escota en: <a href="http://www.harken.com/pdf/4927.pdf">http://www.harken.com/pdf/4927.pdf</a>										
352	Fija cabezal 90°*	1 1/8	29	2 1/16	52	—	—	330	150	1000	454	—
353	Traveler	1 1/8	29	3 5/8	92	—	—	330	150	1000	454	—
371	Polea Puño de escota	1 1/8	29	4 1/8	124	—	—	330	150	1000	454	—
381	Doble/fija	1 1/8	29	2 1/8	54	—	—	660	299	1625	737	—

\* Puede ser utilizada como polea de arraigo \*\* Los valores de la Carga máxima de Trabajo y de la Carga de Rotura de las Poleas, están basados en los valores de resistencia de la mordaza.

### 350 Polea de reenvío



Utilizar la polea como plantilla, marcar los agujeros usando un punzón para marcar. Quitar la polea y taladrar los agujeros usando una broca de 4,2 mm (11 / 64 "). Biselar la boca de los agujeros de cubierta, usando un cuchillo pequeño para permitir que el sellador tome forma. Instalar la polea con los tornillos, arandelas y tuercas de fijación de acero inoxidable recomendados.



350

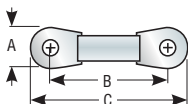
Pieza No.	Tornillos	A		B		C	
		pul	mm	pul	mm	pul	mm
350	M4 ó #8 PH/RH*	—	—	1 <sup>3</sup> / <sub>16</sub>	30	—	—

\* Longitud de los tornillos: Agregar al grueso de la cubierta la altura necesaria para la tuerca y la arandela.

### 349 Vertical



Con el cáncamo como plantilla, marcar los agujeros usando un punzón para marcar. Quitar la polea y taladrar los agujeros usando una broca de 4,2 mm (11 / 64 "). Biselar la boca de los agujeros de cubierta, usando un cuchillo pequeño para permitir que el sellador tome forma. Instalar la polea con los tornillos, arandelas y tuercas de fijación de acero inoxidable recomendados.

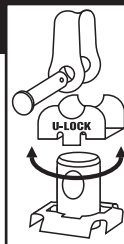


Pieza No.	Tornillos	A		B		C	
		pul	mm	pul	mm	pul	mm
349	M5 ó #10 PH/RH	7/16	11	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	32	1 <sup>11</sup> / <sub>16</sub>	43

\* Longitud de los tornillos: Agregar al grueso de la cubierta la altura necesaria para la tuerca y la arandela.

### Cierre U-Lock de 3 posiciones — 342 / 343 / 344 / 345 / 346 / 347 / 381

El Cierre U-Lock de 3 posiciones, permite cambiar la dirección del cabezal en posición frontal, lateral o que la polea gire libremente. Para cambiar la dirección del cabezal, quitar el grillete, dar vuelta al cabezal y colocar el grillete de nuevo. Para permitir que la polea gire sobre su eje, retirar el cierre U-Lock.



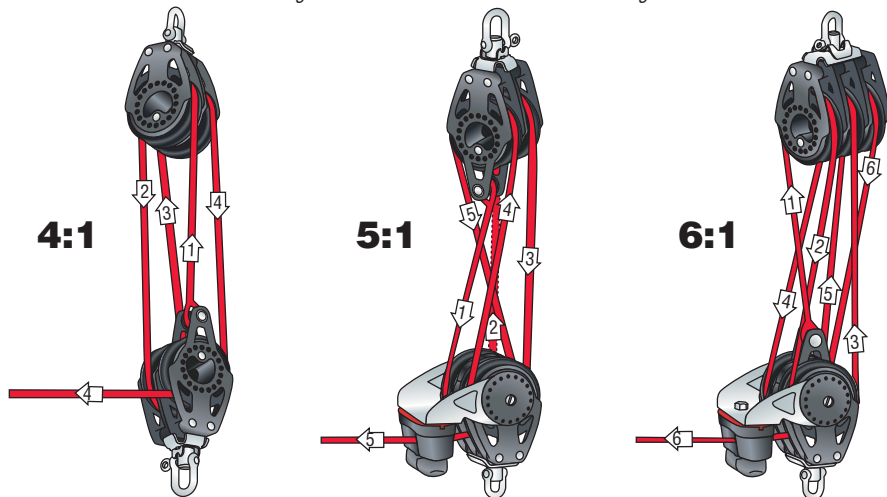
### Arraigo integral — 348 / 352

Fijar el extremo del chicote a la boca de la polea para construir un sistema de 2:1 ó de 3:1.

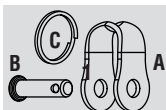


### Sistemas de tensado con aparejo múltiple

Tensado en ángulo recto extremo del chicote en el arraigo

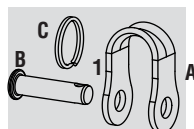
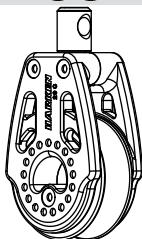


## Piezas — 29 mm Carbo



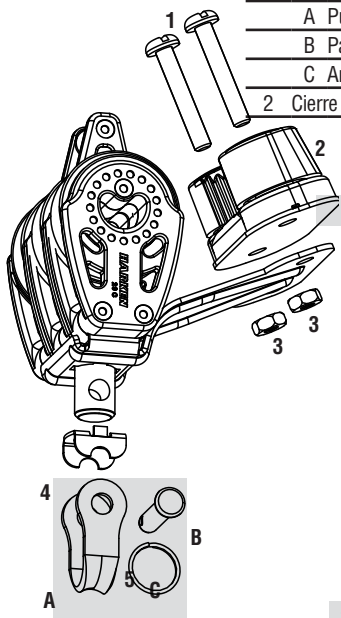
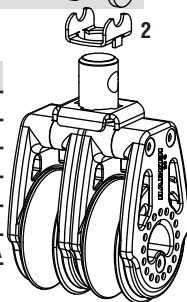
### 340, 341 Simples

No.	Descripción	Cantidad	Pieza No.
1	Conjunto Grillete Micro 5/32"		246
	A Puente de grillete	1	HSB104
	B Pasador de grillete 5/32 X .488	1	HSB105
	C Anilla abierta	1	HSB24



### 342,343,344,345, Dobles y Triples

No.	Descripción	Cantidad	Pieza No.
1	Conjunto Grillete 3/16"	1	072
	A Puente de grillete 3/16"	1	HSB18
	B Pasador de grillete 3/16"	1	HSB21
	C Anilla abierta	1	HSB24
2	Cierre U-Lock-29 mm. Carbo Doble/Triple	1	H-27808A

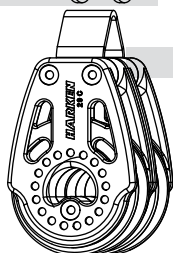
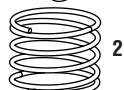
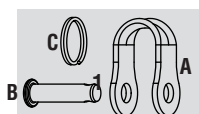
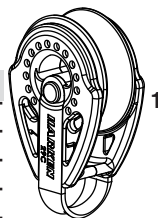


### 346/347 Triple

No.	Descripción	Cantidad	Pieza No.
1	Tornillo de cabeza plana M4X.7X25mm	2	HFS134
2	Mordaza-Micro Carbo-Cam II	1	471
3	Tuerca M4	2	HFS890
4	Cierre U-Lock	1	H-27808A
5	Conjunto Grillete 3/16"	1	072
	A Puente de grillete 3/16"	1	HSB18
	B Pasador de grillete 3/16"	1	HSB21
	C Anilla abierta	1	HSB24

### 349 Vertical/fija

No.	Descripción	Cantidad	Pieza No.
1	Simple/fija	1	348
2	Muelle	1	097
3	Puente	1	073



### 381 Doble

No.	Descripción	Cantidad	Pieza No.
1	Conjunto Grillete 3/16"	1	072
	A Puente de grillete 3/16"	1	HSB18
	B Pasador de grillete 3/16"	1	HSB21
	C Anilla abierta (MS-002)	1	HSB24

## Inspeccionar la polea y el grillete antes de salir a navegar



**ADVERTENCIA!** La falta de examinar y de no substituir las piezas de metal dañadas y/o desgastadas o una línea deshilachada puede ser causa de la rotura de la polea o del sistema provocando un accidente de forma repentina, desperfectos en la embarcación, daños corporales o incluso la muerte. Ver [www.harken.com](http://www.harken.com) para mayor Información adicional sobre Seguridad.

Examinar con frecuencia, los grilletes y los puntos de fijación, para comprobar si hay signos de corrosión, grietas, o estiramientos. Al substituir grilletes, utilizar las piezas originales de Harken, para mantener la resistencia adecuada. Substituir la línea si es necesario, teniendo en cuenta las recomendaciones del tamaño máximo.

## Mantenimiento

El equipo Harken® está diseñado para un Mantenimiento mínimo. Sin embargo, es necesario realizar un cierto mantenimiento, para dar mejor servicio y cumplir con la Garantía limitada de Harken®.

Mantener el equipo limpio y que gire libremente, limpiando con frecuencia con chorro de agua dulce. Periódicamente limpiar con un detergente suave en solución acuosa. Hacer girar las roldanas para distribuir de forma uniforme, la solución jabonosa.

Lavar con chorro de agua dulce.

**Importante:** El contacto con algunos Limpiadores de Teca y otras soluciones cáusticas, puede dar lugar a decoloraciones de partes y no queda cubierto por la Garantía de Harken.

## Garantía

Para Información adicional sobre Seguridad, Mantenimiento y Garantía, visitar la web [www.harken.com](http://www.harken.com) o el Catálogo de Harken®.